



teknoloji ile iç içe, zamanla başa baş

WENTA



WENTA

MECATRONIC

ÖN OGAKLI STOKERLİ BUHAR KAZANLARI

(OPSİYONEL KIZDIRICILI)



По всем вопросам обращайтесь в наш офис ООО "ТИ-Системс".

Тел/факс: (495) 777 4788, 5007154, 55, 65, 7489626, 7489127, 28, 29

Эл. почта: info@tisis.ru Интернет: www.tisis.ru www.tisis.kz www.tisis.by www.tesec.ru

Opsiyonel olarak LOYD ve TÜV hidrolik test belgeli olarak üretilmektedir.

Optionally, LOYD or TÜV hydraulic tested certificate.



BUHAR KAZANI ÖZELLİKLERİ

- Wenta'ya özel su dolaşimli yakma potası.
- Öndüle külhanlı, bombe aynalı SKOÇ buhar kazanı.
- Ön ocak ve skoç buhar kazanı ile mükemmel uyumlu.
- Yakma hava fanı ve baca fanı full otomasyonlu invertörlü.
- Loyd kuralları, DIN ve EN normlarına göre dizayn ve imal edilmekte; opsiyonel olarak loyd ve TÜV hidrolik test belgeli.
- İmalatta kullanılan malzemeler menşei ve kalite sertifikalı olarak ana sac aksamlar DIN 17155 malzemenen imal edilmektedir.
- Kazan borularımız DIN 17175-2448 normunda dikişsiz çelik çekme yüksek basınçlı özel kazan borusudur.
- Kalite sistemimizin temelini oluşturan ISO 9001 kalite sistemleri tasarım/geliştirme, üretim, tesis ve hizmet kalite yönetimi modeli seçilmiştir.
- Çevreye duyarlı partikül tutucu siklonla teçhiz edilmiştir.
- Üzerine brülör monte edilerek sıvı veya gaz yakıt yakılabilir özelliğe sahiptir.

WENTA PRIOR STOVED, STOCKERED STEAM FURNACE SPECIFICATIONS:

- Special to wenta, water flowing burning pump.
- Ondule toughed, arved mirrored SKOTCH steam furnace.
- Pripor stove and skotch steam furnace perfectly applicable.
- Burning air fan and chimney fan full automated with inverter.
- Designed and produced according to the loyd rules, DIN & EN norms ; optionenally with loyd and TÜV hydraulic test certificate.
- The materials used in production are produced from main sheet iron parts DIN 17155 material with orientationally and quality certificate.
- Our furnace pipes in DIN 17175 - 2448 norm are stichless steel pulling high pressured special furnace pipes.
- The ISO 9001 Quality system wich are the basis of our quality system are chosen as model of desing / developement, production, facility and service quality.
- Equipped with practical holder silicon that is sensible to environment.
- Has property of beging able to burn liquid and gas fuel with the brulor assembled on it.

MEKANİK TOZ KÖMÜR YAKICI ÖZELLİKLERİ (STOKER)

- Her türlü linyit, toz kömürü (0,5 - 30 mm) ,fındık kabuğu ve kayısı çekirdeği gibi katı yakıtları yüksekleri verim ile yakar.
- Dumansız tam bir yanma sağladığından, sistemi çok kısa zamanda rejime sokar.
- Çevre dostudur, verimi yüksektir, işletmesi çok kolaydır.
- İstenilen kapasitede imal edilir, mevcut kazanlara kolayca montaj edilir.
- Elle yüklemenin zor olduğu yüksek kapasatiler için en iyi çözümdür.
- İnsan kaynaklı yakım hatalarını ortadan kaldırır.
- Buhar kazanlarında, yüksek performansı sayesinde istenilen kapasite ulaşmayı mümkün kılar.
- Buhar kazanlarında sistemin kontrolü presostat ile yapılmaktadır; buhar basıncı istenilen değere gelince stop eder, basıncın düşmesiyle tekrar devreye girmektedir. Bu şekilde boşa yakılan yakıtın engellenmesini sağlamaktadır.
- Günün şartlarına göre sıvı ve gaz yakıtı göre %70, elle yüklenmeli yakıtı göre %30'a varan yakıt tasarrufu sağlamaktadır.
- Yakma potası su dolaşımıdır.
- Sistemin hareketli parçalarının az olması, arıza yapma olasılığını azaltır.
- Yakma potası yüksek sıcaklığa dayanıklı özel sacdan imal edilmektedir.
- Sistemin montajı ve devreye alınması uzman ekiplerimiz tarafından yapılmaktadır.

MECHANICAL DUST COAL BURNER SPECIFICATIONS (STOCKER)

- Burn with high productivity all kinds of lignite, dust coal (0,5 -30 mm) hazelhut sheel and apricot seed and the similars.
- Puts the system in very short time when smokeless burning is supplied.
- Friend to environment, productivity is high, very easy to manage
- Produced in required capacity, easily assembled to the existing stoves
- Best solution for the high capacities which are difficult to load with hand
- Prevents hurman resourced burning mistakes.
- Enables to reach the required capacity with its high performance with high performance in steam furnaces.
- In steam furnaces the control of the system is done with prosestat, stops when the steam pressure is at the required level, it is activated again when the pressure decreases, this work enables prevention of fuel burning unnecessarily.
- Supplies fuel saving with respect to gas or liquid fuel up to 70 % saves 30 % with respect to manually loaded fuel.
- Burning pump is water flowed.
- As there are little number of moving parts in the system, break down probability is low. Burning appicacity is produced from special sheet iron which is tolerable to high temperature.
- The assembly and installation of the system is done with our expert teams.

По всем вопросам обращайтесь в наш офис ООО "ТИ-Системс":

Тел/факс: (495) 7774788, 5007154.55. 65, 7489626, 7489127, 28, 29

Эл. почта: info@tisy.ru Интернет: www.tisy.ru www.tisy.kz www.tisy.by www.tesec.ru

WENTA

MECATRONIC
ÖN OCAKLI STOKERLİ BUHAR KAZANLARI
(OPSİYONEL KIZDIRICILI)



WENTA
/// KAPASİTE ARALIĞI
CAPACITY RANGE

1000 kg/h - 8000kg/h veya
600.000 Kcal/h - 5.000.000Kcal/h

По всем вопросам обращайтесь в наш офис ООО "ТИ-Системс":
Тел/факс: (495) 7774788, 5007154,55, 65, 7489626, 7489127, 28, 29
Эл. почта: info@tisys.ru Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru



MODÜLASYON SİSTEMİ

Sistemimizde;

- Buhar basıncı, pota sıcaklığı, ön ocak sıcaklığı, giriş buhar kollektörü, baca gazı sıcaklığı elektronik olarak kumanda edilmekte ve sürekli dijital olarak izlenebilmektedir.
- Yukarıda bahsedilen düzenekler birbirine emniyet zinciri olarak bağlantılıdır. Bu sayede kazanımızın susuz kalma riski sifıra indirilmiştir.
- Ayrıca alarm ve kilitleme sistemimiz mevcuttur.
- Sistemde çalışan tüm pompalar, ekonomizer..vb diyagramla pano üzerinden izlenebilmektedir. (Bu sistem müşterilerimiz tarafından çağdaş bir sistem olarak çok beğeni kazanmıştır.)
- Yakma havası, baca fanı invertör kontrollü olup yakma tamamen kontrol altına alınabilmekte ve min., max. ve nominal yakışlar bir tuşla tam otomatik olarak sağlanmaktadır.
- Bu sistem sadece WENTA MAKİNA da mevcuttur.

MODULATION SYSTEM

In your system;

- Steam pressure, Appiatus fanperture, prior stove temperature, steam temperature, entrance steam collector temperature, chimney gas temperature are controlled electronically and continously digitally watched.
- The appratus mentioered above are connected with a security chain, in this way, the risk of our furnace having no water is reduced to zero.
- Moreover alarm and locking system are existing.
- All the pumps, ecomomiser etc. working in our system are able to be watched over a panel. (This system is admired a lot by our clients as it is modern and contemporary.)
- Burning air, chimney fan are controlled with on invertor and burning can easily be controlled and min., max. and nominal burning can be supplied full automatically with a button.
- The system only exists in WENTA MACHINE



WENTA KIZDIRICILI ÖN OCAKLI BUHAR KAZANI

- Özel amaçlı olarak WENTA MAKİNA tarafından tasarlanmış mükemmel kızdırıcı ve ekipmanları.
- Özellikle BİRİKET KÖMÜR TESİSLERİ için tasarlanmış ve sürekli 240°C sıcaklıkta buhar üretilmekte ve üretim homojen hale gelmektedir.,
- Aynı kazanda farklı (Kızdırıcıdan 240°C buhar alır iken) melas tankı, roll pres..vb. için 170°C 6 bar basınçta buhar ayrı bir kollektörden alınarak, sistemde farklı basınç ve sıcaklıklarda buhar kullanma özelliği sağlar.
- Bu sistemde müşterilerimiz tarafından beğeni ile karşılanmıştır.
- Kızdırılmış buhar sıcaklığı devamlı sabit olup üretimde fevkalade rahatlık sağlamaktadır.

Referanslarımız :

Saitoğulları Safi Kömür (Gebze)
Ece/Polat Madencilik (Konya)

HEATERED PRIOR STOVED STEAM FURNACE

- Perfect heater and equipment designed by WENTA MACHINE with special purpose.
- Especially designed for BRIQUET COAL FACILITIES and produces 240°C - 260°C temperatured steam and production is homogenised.
- In the same furnace, (while taking 240°C steam from heater) as for melas tank, roll pres etc. Steam is taken at 170°C bar pressure from a different collector, enables to use different pressure and temperature steam.
- This system is admired by our clients.
- Enables unbelievable easiness in production as the heated steam temperature is continously constant.